

TRANSOL CLP 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680

КЛАСС КАЧЕСТВА: ISO 12925-1 CKC

КЛАССЫ ВЯЗКОСТИ: ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Масла для промышленных передач TRANSOL® CLP производятся из селективно рафинированных минеральных масел и содержат бесвинцовые серо-фосфорные присадки, улучшающие смазочные свойства, а также комплекс антикоррозионных, антиокислительных, противопенных и деэмульгирующих присадок.

Они защищают зубчатые колёса, подшипники качения и скольжения от повышенного механического износа, обеспечивают защиту стальных и цветных металлических элементов от коррозии, обладают высокой термоокислительной стабильностью и препятствуют ухудшению смазочных свойств вследствие образования стойкой пены и водомасляной эмульсии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначены для смазывания высоконагруженных механических передач промышленного оборудования, в том числе работающих при ударных нагрузках: прокатного оборудования, строительных машин, оборудования цементных заводов, подъёмников и погрузочного оборудования, станков, передач паровых и газовых турбин, бумагоделательных машин и другого оборудования. Могут применяться также при воздействии водяного пара, коррозионных газов и переменных температур окружающей среды.

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ, СПЕЦИФИКАЦИИ:

Для всех классов вязкости: DIN 51517 part 3; US Steel 224; AGMA/ANSI 9005-E02; ISO 12925-1 CKC.

Дополнительные допуски:

ISO VG 100 и 150 — Schuller - Muller Weingarten - DT 55 055; FLSmidth MAAG Gear GEARS60752.

ISO VG 220 — Schuller - Muller Weingarten - DT 55 055; FLSmidth MAAG Gear GEARS60752; GLIMAG; Bumech.

ISO VG 320 — Schuller - Muller Weingarten - DT 55 055; FLSmidth MAAG Gear GEARS60752; GLIMAG; Bumech.

ISO VG 460 — FLSmidth MAAG Gear GEARS60752.

ISO VG 68 и 680 — дополнительные допуски в предоставленных листах не указаны.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Параметр	Ед.	68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40°C	мм²/с	74	103	152	223	299	446	695
Индекс вязкости	-	102	98	99	98	94	94	95
Температура застывания	°C	-28	-28	-27	-27	-22	-17	-16
Температура вспышки	°C	230	233	236	238	250	246	250
Коррозия меди, 3 ч / 100°C	балл	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Индекс износа при нагрузке	daN	42	46	46	48	49	48	48
Нагрузка сваривания	кг	250	250	250	315	315	315	315
FZG, ступень нагрузки, не ниже	-	12	12	12	12	12	12	12

ВНИМАНИЕ: приведённые физико-химические показатели являются типичными значениями. Фактические значения указываются в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта.

ВЕРСИЯ: 1 / 2023.07.17