



EMULGOL ES-12

Физические и химические свойства:

Масло для обработки металла резкой Emulgol ES-12 изготавливается на основе высокорасфинованного минерального масла, ионных и неионных эмульгаторов, антикоррозионных ингибиторов и других облагораживающих добавок.

Масло Emulgol ES-12 не содержит: нитратов, хлора, тяжелых металлов и фенола.

Физические и химические свойства:

Масло Emulgol ES-12 в виде охлаждающе-смазывающей водной эмульсии используется при обработке резкой стали, чугуна и цветных металлов, а также их сплавов.

Рекомендуемые рабочие концентрации на основе Emulgolu ES-12 (изготовленной на воде общей жесткостью до 15°N) в зависимости от типа обработки и обрабатываемого материала:

- шлифовка – 3÷5%,
- точение, фрезерование, сверление, рассверливание – 5÷10%,
- нарезка резьбы - 10÷15%,

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Имеет аттестат PZH. ISO 6443/7 (PN-90/C-96099/10)

Физические и химические свойства:

Параметры	Един.	Типичные значения
Концентрат:	-	Осветленная, однородная жидкость янтарного цвета
Внешний вид при температуре 20°C	-	
Температура текучести	°C	-12
Кинематическая вязкость при температуре. 40°C	мм ² /с	30,5
5% эмульсия в воде с жесткостью 15°C :	-	Молочная эмульсия
Внешний вид эмульсии при температуре 20°C	-	
Защитная антикоррозионная способность на стальных плитках методом Герберта	-	H0
pH	-	9,1
Рефрактометрический коэффициент при температуре 20°C	-	1,44
Стабильность эмульсии в течение 24 часов /20±5°C	-	выдерживает

ВНИМАНИЕ: Выше поданные значения физико-химических свойств являются типичными величинами. Фактические величины поданы в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта.

Версия:

1 / 2023.07.17

