

Тп-22С марка 1



Турбины



Стабильность
против окисления



Защита от
коррозии



Деэмульгирующие
свойства



Высококачественные
минеральные
базовые масла

Турбинное масло, предназначенное для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов высокооборотных турбин. Изготавливается с применением высококачественных базовых компонентов и современных ингибиторов коррозии и пассиваторов металлов, что увеличивает срок службы смазочного материала и сохраняет ресурс оборудования.

Преимущества

- Высокая стабильность против окисления → образует минимальное количество кислот, вызывающих коррозию в процессе эксплуатации → сохранение срока службы турбин
- Стабильность к формированию отложений → минимизация образования лаковых и шламовых отложений в процессе эксплуатации → снижение вероятности внеплановых простоев оборудования
- Отличная деэмульгирующая способность → быстрое отделение воды из системы смазки → возможность работы в условиях обводнения масла
- Высокая защита от коррозии → эффективные ингибиторы коррозии надежно защищают подшипники и внутренние части турбин от продуктов окисления масла и ржавления → снижение затрат на дополнительное обслуживание
- Пассивация металлов → эффективные пассиваторы активно подавляют каталитическое воздействие металлов, защищая масло от окисления → возможность увеличения межсервисных интервалов
- Высокие противоизносные свойства → сохранение несущей способности масла под нагрузкой позволяет защитить подшипники турбины от износа → снижение затрат на дополнительные запчасти

Применение

- Смазывание и охлаждение подшипников и вспомогательных механизмов турбин.
- Высокооборотные паровые, газовые (если указано изготовителем) и гидравлические турбины на электростанциях.
- Смазывание и охлаждение подшипников турбокомпрессоров, где необходимо масло Тп-22С.

Одобрения	Тп-22С марка 1
ОАО «ТУРБОАТОМ»	✓
ОАО «ВТИ»	✓
ОАО РАО «ЕЭС России»	✓

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Тп-22С марка 1
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С при 50 °С	ГОСТ 33	31,4 21,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	95
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	215
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,05
Стабильность против окисления при 150 °С, 16 ч и расходе кислорода 3 дм ³ /ч: массовая доля осадка, % кислотное число, мг КОН/г летучие низкомолекулярные кислоты, мг КОН/г	ГОСТ 981	0,004 0,1 0,03
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	872
Время деэмульсации, с	ГОСТ 12068	100

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

